



Käitlemise ja ladustamise infoleht

Trükkimiskuupäev: 26. veebruar 2013

1. Materjal / valmistamis- ja firmatähis

1.1 Andmed toote kohta

1.1.1	Toote nimetus	Keevitustraata
1.1.2	Tooteklass	Keevitus-lisamaterjal täistraadi kujul (< 1 massi% Ni; < 1 massi% C)
1.2	Kasutusotstarve	Traatelektrood keevitamiseks
1.3	Andmed tootja / importija / tarnija kohta	
1.3.1	Tarnija	Westfälische Drahtindustrie GmbH
1.3.2	Postiaadress	Friedensstrasse 21 D-6193 Wettin-Löbejün, OT Rothenburg
1.3.3	Telefon	+49 (0) 34691 41-0
1.3.4	Faks	+49 (0) 034691-41206
1.3.5	E-posti aadress	schweissdraht@wdi-dsw.de

2. Koostis / andmed koostisosade kohta

2.1 Keemiline iseloomustus: kompaktses vormis metallisulam

Kemikaali reg nr. EÜ nr.	Aine tähis	Osakaal (massi %)	Ohusümbol / klass	Riskilaused	Lisa- märkused
7440-44-0	Süsinik	$< 0,1$	-	-	-
7440-21-3	Räni	$< 1,1$	-	-	-
7439-96-5	Mangaan	$< 1,9$	-	-	-
7439-89-6	Raud	< 95	-	-	-

2.2.1 Lisamärkused

Need legeeritud terased võivad sisaldada mangaani, räni, vaske, titaani ja vanaadiumi ning muid aineid, mida ei ole klassifitseeritud ohtlikuks ja mille sisaldus on RL 1999/45/EÜ kohaselt läviväärtustest madalam või mille kohta EÜ direktiivides ei kehti vastavaid piirväärtusi.

3. Käitlemine ja ladustamine

3.1 Käitlemine

3.1.1 Ohutu käitlemise juhised

Termilisel ja/või mehaanilisel töötlemisel on masina juures / töökohal nõutav tolmuimeja kasutamine ja reeglina ventilatsioonimeetmete rakendamine. Vältige tolmu tekkimist ja ladestumist. Järgige eeskirja BGV DI (keevitamine, lõikamine ja sarnased meetodid) ja standardit TRGS 900 (õhu piirväärtused töökohal). Tuleb kinni pidada töökaitse-eeskirjadest UVV (VBG 15). Enne tööde alustamist kontrollige üle, ega kaablid ja pistikud ei ole kahjustatud. Kasutage ainult täielikult isoleeritud elektroodihoidikuid. Kandke keevitamise ajal kogu keha katvat tulekindlat kaitseriietust ja sobiva kaitsefiltriga kaitseprillid. Tagage piisav õhu juurde- ja äravool või keevitussuitsu väljatõmme. Keevituskohal tuleb tõkestada juurdepääsu eest nii, et kõrvalised isikud oleksid kaitstud elektrikaare mõju eest.

3.1.2 Märkused tule- ja plahvatusohu kohta

Keevituspiirkonnas ei tohi hoida süttivaid ega plahvatusohtlikke materjale.

3.2 Ladustamine

3.2.1 Laoruumidele ja mahutitele esitatavad nõuded:

Meie keevituslisamaterjali tuleb ladustada nii, et temperatuur ei langeks kogu ladustamisaja jooksul kondenseerumistemperatuurist allapoole. Sellised tingimused saavutatakse kindlalt, kui ruumi temperatuur on vähemalt 15 °C ja õhu suhteline niiskus on alla 50%. Laost tuleb välja võtta alati vanima tootmiskuupäevaga toode. Mittetäielikult ära kasutatud keevituslisaaained tuleb ladustamise ajaks uuesti pakendada. Keevituslisaaainete nähtavalt kahjustatud või märjakssaanud pakendeid tohib kasutada alles pärast vastava kvalifikatsiooniga isikult (tootjalt, keevitustööde juhilt) loa saamist. Märjakssaanud keevitustraate ei ole põhimõtteliselt enam võimalik kuivatada. Maksimaalset ladustamiskestust ei ole võimalik üheselt määrata. Kahtluse korral tuleb kõlblikkuse määramiseks korraldada keevituskatsed.

3.2.2 Märkus koosladustamise kohta

Vältige kokkupuudet hapete ja leelistega.

3.2.3 Täiendavad andmed ladustamistingimuste kohta

Erinõudeid ohutusele ei esitata.

Selgitus:

Sellel infolehel esitatud andmed põhinevad meie antud hetke teadmistel ja kogemustel. Infolehel kirjeldatakse toote käitlemist ja ladustamist. Infoleht ei anna garantiid toote teatavatele omadustele ega loo seaduslikku lepingulist suhet.

Westfälische Drahtindustrie GmbH Werk Rothenburg
OT Rothenburg, Friedensstr 21 06193 Wettlin-Löbejün
Tel: 034691/410 Faks: 41206